



Centro Horizontal Okuma MX-40HA+PPC de ocasión

Fabricante:	LT-2004 Okuma
Modelo:	MX-40HA
Control:	Okuma OSP-7000M
Número de serie:	-----
Año de fabricación:	1997
Idioma Teclados / Software:	Francés
Tiempo de conexión:	70.867 horas
Tiempo de giro husillo:	25.234 horas
Tiempo de mecanizado:	16.888 horas
País de origen:	Japón

Características principales:

Capacidad máxima mecanizado:	560 x 610 x 560 mm (X / Y / Z)
Husillo:	NT40, 12.000 rpm
Cambiador de herramientas (ATC):	Matrix 100 herramientas
Cambiador de pallets (APC):	PPC 6 pallets, 400 x 400 mm
Carga máxima sobre la mesa:	400 kg

Opciones incluidas:

Transportador de viruta Mayfran Consep 2000

Pre-instalación para Sonda de medida de piezas



Centro Horizontal Okuma MX-40HA de ocasión

Características Técnicas:

Capacidades:

Capacidad máxima mecanizado: 560 x 610 x 560 mm
Carga máxima sobre la mesa: 400 kg

Recorridos:

Eje X: 5600 mm
Eje Y: 610 mm
Eje Z: 560 mm
Distancia centro husillo a superficie pallet: 50 - 600 mm
Distancia nariz husillo al centro pallet: 150 - 710 mm

Mesa de trabajo:

Dimensiones pallet: 400 x 400 mm
Posiciones indexado pallet (eje B): 360.000, incremento 0,001°

Cabezal:

Velocidad del husillo: 50 - 12.000 rpm
Gamas de velocidad: Dos, velocidad infinitamente variable
Cono interior del husillo: NT40
Potencia: 15/11 KW (10 minutos / continuo)
Par máximo: 220/162 Nm (10 minutos / Continuo)

Avances:

Avance rápido (Ejes X, Y, Z): 30.000 mm/min
Avance programable (Ejes X, Y, Z): 1 - 20.000 mm/min

Cambiador de herramientas (ATC):

Tipo de cambiador: Brazo cambiador
Cono Portaherramientas: MAS BT40
Tirante: MAS Tipo 2
Almacén: MATRIX 100 herramientas
Diámetro máximo herramientas adyacentes: Ø 100 mm
Diámetro máximo herramientas no adyacentes: Ø 150 mm
Longitud máxima de herramienta: 300 mm
Peso máximo de cada herramienta: 10 Kgf

Cambiador de pallets (APC):

Tipo de cambiador: PPC, 6 pallets
Medidas de los pallets: 400 x 400 mm

Altura de la máquina: 2.730 mm
Superficie de suelo ocupada: 2.490 x 3.990 mm
Peso de la máquina: 10.000 kg