

Centro Vertical Okuma MF-46VA de ocasión

Referencia:	LT-1913
Fabricante:	Okuma
Modelo:	MF-46VA
Control:	Okuma OSP-P200M
Año de fabricación:	2006
Idioma Teclados / Software:	Internacional / Español
Tiempo de conexión:	54.500 horas
Tiempo de giro husillo:	23.800 horas
Tiempo de mecanizado:	19.500 horas
País de origen:	Japón

Características principales:

Recorridos ejes:	762 x 460 x 460 mm (X / Y / Z)
Husillo:	NT40, 15.000 rpm
Cambiador de herramientas (ATC):	32 herramientas
Carga máxima sobre el pallet:	400 kg
Altura de la máquina:	2.950 mm
Superficie de suelo ocupada:	2.096 x 3.270 mm
Peso de la máquina:	9.700 kg

Opciones incluidas:

- Transportador de viruta MAYFRAN MT-10 (Salida trasera)
- Refrigerante a través del husillo (15 bar, 20 l/min)
- Sistema de gestión de la vida de las herramientas
- Pre-instalación para Sonda de detección de rotura de herramientas
- Pre-instalación para Sonda de medida de piezas
- Mecanizado Helicoidal
- Sistema de comunicación DNC-T1
- Idioma Software: Inglés, Español, Italiano o Alemán (configurable)

Precio:

Consultar

El precio indicado no incluye el IVA

Portes:	No incluidos
Descarga:	No incluida
Instalación:	No incluida
Formación:	No incluida
Plazo de entrega:	Cuatro semanas, salvo venta



Centro Vertical Okuma MF-46VA de ocasión

Características Técnicas:

Recorridos:

Eje X:	762 mm
Eje Y:	460 mm (+100 mm carrera APC)
Eje Z:	460 mm
Distancia nariz husillo a superficie mesa:	180 - 640 mm

Pallet:

Dimensiones:	760 x 460 mm
Distancia de la superficie del pallet al suelo:	970 mm
Carga máxima sobre el pallet:	400 kg

Cabezal:

Velocidad del husillo:	50 – 15.000 rpm
Gamas de velocidad:	Dos, velocidad infinitamente variable
Motor:	22/18,5 kW (10 min/continuo), Tipo VAC
Cono interior del husillo:	7/24 Cono N° 40
Diámetro interior del husillo:	70 mm

Avances:

Avance rápido (Ejes X, Y):	40.000 mm/min
Avance rápido (Eje Z):	32.000 mm/min
Avance programable (Ejes X, Y, Z):	1 – 32.000 mm/min

Cambiador de herramientas (ATC):

Tipo de cambiador:	Brazo cambiador
Cono Portaherramientas:	MAS BT40
Tirante:	MAS Tipo 2
Almacén:	32 herramientas, random
Diámetro máximo herramientas adyacentes:	Ø 90 mm
Diámetro máximo herramientas no adyacentes:	Ø 125 mm
Longitud máxima de herramienta:	300 mm
Peso máximo de cada herramienta:	8 Kgf

Altura de la máquina:	2.950 mm
Superficie de suelo ocupada:	2.096 x 3.270 mm
Peso de la máquina:	9.700 kg